

第 881201 號  
初審 (訴願) 引  
再審

133446

(S) 1 π 15 004H

(54) 名 能和人共製造力

(21) 41 252 252 7010582

(72) 姓 名 江 省 三

### 杉原紫三

阿部隆雄

(71) 出 人: 宝鼎股份有限公司

(74)代理人：林敏生 先生

(57) 申請專利範圍：

1. 一種織布，其特徵為由 0.7 ~ 7 旦尼爾纖維，25 ~ 120 公絲纖維長度之 0 ~ 70 重量% 棉奈、棉、聚酰胺纖維、聚脂纖維或丙烯酸纖維，與 100 ~ 30 重量% 熱塑性複合纖維所成，各纖維之接點為藉由熱粘著性複合纖維之網部予以黏著使其成為穩定之不織布，該熱粘著性複合纖維為具有二種聚丙烯系聚合物之芯成份所成的並列型複合纖維，其複合比為 1 : 2 ~ 2 : 1，由其中之一的芯成份 Q 個（在此 Q = 重量平均分子重 / 數平均分子重）為 6 以上，另一芯成份之 Q 個為 5 以下的芯部，以及熔點為較該二種芯成份中較低熔點者更低 20°C 以上之聚乙稀系聚合物的網成份所成，以至少可以滿足對網部與芯部合計重量可以 25 ~ 55 重量% 比率被覆網部於該芯部之條件（以下稱為黏合條件）所成網部予以保護。

2. 由申請專利範圍第1項所請之脫布，其中  
左端係由適合於將天線部段內滿足該條  
三條。

3. 如申請專利範圍第1項所請之鬆布，其中熱黏著性複合絨絨爲其綢部爲可滿足該條件，同時綢部之多處被形成有綢成份所成而狀綢綢部者。

4. 如申請專利範圍第 1 項所請之聚合物，其中熱塑性聚胺酸成份之總重百分比之至少其一之聚丙炔系聚合物為聚丙炔。

5. 如申請專利範圍第1項至第3項中任一項所謂之聚布，其中熱結著性複合纖維之二種成份之至少其一之聚丙稀系聚合物為聚丙稀與聚丙烯以外之少量 $\alpha$ -烯烴所成共聚化合物。

6. 如申請專利範圍第 1 項至第 4 項中任一項所誦之聚合物，其中熟化過程包含纖維之相當份的聚乙炔系聚合物為聚乙炔。

7. 如申請專利範圍第1項至第4項中任一項所請之化合物，其中熱點係在複合纖維形成之聚乙結構系聚合物為98~60重量%之複合之乙基—聚酸乙結構系聚合物。

一、將聚丙二酸酯方法，其特徵為分別使用  
二種聚丙二酸酯系化合物為區別之二位成份  
理，及以該區別聚丙二酸酯系化合物

**BEST AVAILABLE COPY**

之較低熔點者更低 $20^{\circ}\text{C}$ 以上。聚乙二胺與  
 含氮成份予以複合紡織，其複合比  
 例之成份所成並列型複合纖維，其  
 重量比為 $2:1$ 且其一成份之重量平均分子  
 量為 $6000$ 以上另一成份之重量平均分子  
 量為 $2500$ 以上。以兩部與該部合  
 成之比率後覆兩部於芯部，以製造複  
 合纖維，以一段以上之複合纖維上  
 複合含氮延伸紗予以製造熱點著性複  
 合纖維，其製至少含有 $30$ 重量百分熱點著  
 性複合纖維之纖維網，以較低成份之熔點為  
 高，較一極成份中之較低熔點為低之溫  
 度加熱處理所成。

9. 如申請專利範圍第8項所請之纖維之製造  
 方法，其中在延伸工程中，以常溫至 $130$   
 $^{\circ}\text{C}$ 之延伸溫度較為總合延伸倍率延伸 $1.3$   
 以上之複合含氮延伸紗予以製造熱點著性複  
 合纖維。

10. 如申請專利範圍第8項所請之纖維之製  
 造方法，其中在於延伸工程中，在延伸復

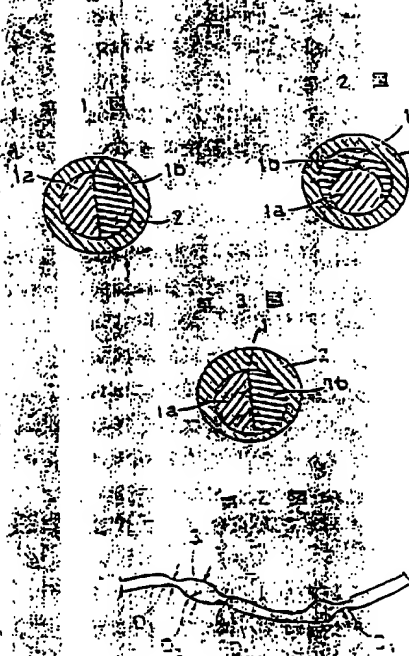
合延伸紗之  
 成份之熔點  
 為 $100^{\circ}\text{C}$ 以上  
 溫度施行  
 延伸，此時  
 第二段延  
 伸率  
 了以製造  
 熱點著性複合纖維。

如申請專利範圍第10項所請之  
 方法，其中於複合延伸紗工程中，  
 成份用之聚丙二胺與聚乙二胺及  
 聚乙二胺系聚合物中之至少其一，聚丙二  
 胺與聚乙二胺之重量比為 $0.5:1.0$ 重量比，  
 聚乙二胺及聚丙二胺中之至少其一。

圖示簡單說明：

第1圖、第2圖及第3圖係分別以模  
 式表示本發明有關熱點著性複合纖維之剖  
 面構成形態的剖面圖。

第4圖係表示部狀聚氮部生成於兩部  
 之狀態例示剖面圖。



BEST AVAILABLE COPY